

BIG BAG ENTLEERSTATION

STAUBFREI UND SICHER ENTLEEREN

Als Fördertechnikspezialist für Schüttgüter projektieren wir individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnittene Lösungen im Bereich Big Bag Handling. Die Stationen zur Big Bag Entleerung für alle Arten von Big Bags und Schüttgüter sind so konstruiert, dass sie sich sowohl mechanisch als auch steuerungstechnisch nahtlos in das Produktionsumfeld integrieren lassen. So können Big Bags komfortabel entleert werden.



- ✓ EINFACHE BEDIENUNG
- ✓ FLEXIBLE BAUWEISE
- ✓ STAUBFREI
- ✓ STUFENLOSE HÖHENANPASSUNG



BIG BAG ENTLEERSTATION

Wir bieten diverse Features zur Big Bag Entleerung von schwerfließendem Schüttgut. Walkvorrichtung zum Anheben des Big Bag Bodens, Schneidvorrichtungen für EinwegBigBags, Vibratoren und Produktfluidisier.

FEATURES:

- ✓ STAUBFREIER ANDOCKKOPF
- ✓ WIEGEPLATEAU
- ✓ RÜTTELPLATEAU
- ✓ INDIVIDUELLE TRAVERSEN
- ✓ STAUB-ASPIRATION
- ✓ VORLAGEBEHÄLTER
- ✓ HYGIENIC DESIGN
- ✓ ATEX AUSFÜHRUNG



ZUBEHÖR:

- FÖRDERSCHNECKEN
- PNEUM. FÖRDERTECHNIK
- ZELLRADSCHLEUSEN
- DOSIEREINRICHTUNG
- VORLAGEBEHÄLTER

Technische Daten

Leistung	Bis zu 10 BigBag / Stunde*
Wiegebereich	250kg bis 1.500kg
Sackart	2 oder 4 Schlaufen
Elektr. Anschluss	380/400v, 50/60hz
Anschlussleistung	Ca. 2kw
Druckluft:	6 bar

* Leistung abhängig von Schüttgut und nachfolgender Prozesstechnik